

# INTERWELD A 101; A 101 T

## IW A 101 IW A 101 T

### DIN 1733:

SG CuAl 8

### Werkstoffnu.:

2.0921

### AWS SFA-5.7:

ER CuAl-A1

MIG Draht:

0,8; 1,0; 1,2; 1,6  
mm

WIG Stab x 1000  
mm 10 kg; 1,6;  
2,0; 2,4; 3,2; 4,0  
mm

Schutzgas:

Schweißargon

M. 618112.1

## EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Aluminium-Bronze Legierung für Verbindungs- und Auftragsschweißen bei Kupfer-Aluminium Legierungen. Mischverbindungen zwischen Kupfer und Kupferlegierungen. Auftragsschweißungen auf niedriglegierten Stählen und Gusseisen.

Hohe Korrosionsbeständigkeit (z.B. Meerwasser). Schweißgut mit hohem Widerstand gegen Metall/Metall - Reibverschleiß und hoher Flächenpressung.

## SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

	Al	Ni	Mn	Fe	Zn		Cu		
	8,0	<0,8	<1,0	0,4	<0,2		Rest		

## MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

Rm(MPa)	Härte	A5 (%)			
430	100 HB	40			

## WERKSTOFFE UND SCHWEISSVORSCHRIFTEN

DIN CuAl5; CuAl8; CuZn20Al2

W-Nr.: 2.0916; 2.0920; 2.0921; 2.0460

Elektrische Leitfähigkeit bei 20° C (S\*m/mm2)

8

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C (W/(m\*K))

65

Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient (20-300°C) 1/K

17\*10 hoch -6

## IW A 101 IW A 101 T

### DIN 1733:

SG CuAl 8

### Werkstoffnu.:

2.0921

### AWS SFA-5.7:

ER CuAl-A1

MIG Wire: 0,8;  
1,0; 1,2; 1,6 mm  
TIG rod x 1000  
mm 10 kg 1,6;  
2,0; 2,4; 3,2; 4,0  
mm

Shielding gas:

Welding argon

M. 618112.1

## DESCRIPTION, APPLICATION

Aluminium-bronze alloy used for welding and overlaying of copper-aluminium alloys (i.e. bronzes with 7-9% Al). Dissimilar joining of copper and copper-alloys. Hard-facing on medium alloyed steels and cast iron. High corrosion resistance (for example salt water). High resistance against metal/metal wear at high pressures.

## TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

	Al	Ni	Mn	Fe	Zn		Cu		
	8,0	<0,8	<1,0	0,4	<0,2		Bal.		

## MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

Rm(MPa)	Hardness	A5 (%)			
430	100 HB	40			

## BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

DIN CuAl5; CuAl8; CuZn20Al2

W-Nr.: 2.0916; 2.0920; 2.0921; 2.0460

Electrical conductivity at 20° C (S\*m/mm2)

8

Heat conductivity at 20°C (W/(m\*K))

65

Linear heat expansion (20-300°C) 1/K

17\*10 e-6